



Przyczepowy Tester Szorstkości T-10

Zarządzanie jakością w ASFT

Strategią firmy ASFT od zawsze było umieszczanie naszych klientów w centrum uwagi. Jedną z dróg, mających do tego doprowadzić jest zaangażowanie wszystkich pracowników w zapewnienie jakości. Posiadamy własny zakład produkcyjny oraz dział Badawczo-Rozwojowy. Dzięki temu nasze produkty cechują się niezrównaną jakością i długością życia (tester szorstkości ASFT używany jest średnio przez 20 lat).

Niezależne badania wykazały, że nasze Testery Szorstkości posiadają najlepszą korelację i powtarzalność pomiaru ze wszystkich testerów produkowanych obecnie. Aktualnie w użyciu na całym świecie znajduje się ponad 300 Testerów Szorstkości firmy ASFT.



Nieustannie dążymy do tego, aby działać lepiej i podnosić jakość naszych Testerów Szorstkości Nawierzchni zgodnie z podejściem zorientowanym na klienta. To właśnie nazywamy: „filozofią firmy ASFT”.

Producent:

ASFT Industries AB
Piledalsv. 51
270 22 Köpingsbro
Szwecja
Tel.: +46 (0) 411 651 00
Fax: +46 (0) 411 190 12
E-mail: sales@asft.se

Dystrybutor w Polsce:

Megmar Logistics & Consulting
ul. Skłodowskiej 10
99 - 300 Kutno
Polska
Tel.: +48 (024) 254 06 52
Fax: +48 (024) 254 96 02
E-mail: megmar@megmar.pl



Wiodący producent sprzętu do ciągłego
pomiaru szorstkości na świecie

www.asft.se

Tester Szorstkości Nawierzchni

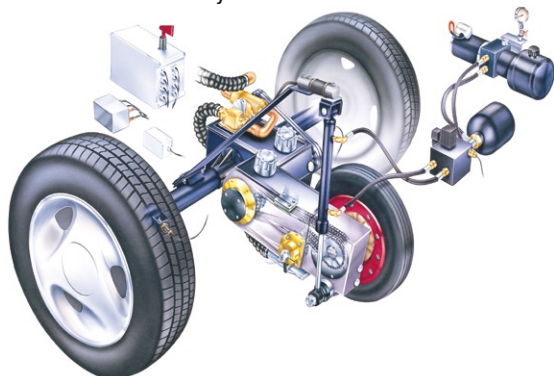


Przyczepowy Tester Szorstkości T-10

Przyczepowy Tester Szorstkości Nawierzchni T-10 udowodnił, że jest najbardziej niezawodnym wśród wszystkich produkowanych obecnie holowanych testerów szorstkości nawierzchni.

Małe przyczepy wykazują tendencję do podskakiwania lub w niektórych przypadkach nawet do wywracania się w trakcie holowania zwłaszcza, gdy powierzchnia pokryta jest śniegiem, lodem, kałużami itp. ASFT rozwiązało ten problem poprzez dokładne umieszczenie ołowianych obciążników i użycie wyszukanego systemu zawieszenia. W rezultacie otrzymano przyczepę doskonale wyważoną, stabilną, dobrze trzymającą się nawierzchni i wykonującą wiarygodne pomiary.

Kolejną ważną sprawą jest prędkość pomiaru. Na lotniskach o dużym obłożeniu, pomiary wartości szorstkości nawierzchni lotniskowej muszą być wykonywane nawet kilka razy dziennie. Dlatego też tak ważnym jest, aby spędzić jak najmniej czasu na pasie startowym. Przyczepowy Tester Szorstkości Nawierzchni może mierzyć z najwyższą dokładnością nawet przy prędkości 96km/h. Zmniejsza to w sposób znaczny ilość czasu, jaką należy spędzić na drodze startowej.



System samonawadniania

Tester T-10 może zostać wyposażony w system samonawadniania. Standardowy zbiornik z wodą jest wykonany z lekkiego plastikowego materiału, co pozwala na jego łatwą instalację. Pojemność wynosi 500 litrów, ale możliwe jest zamówienie zbiornika w innym rozmiarze.

System Tylnej-Osi MK IV

Tylna-Oś Mark IV firmy ASFT jest nową generacją tylnej osi testerów szorstkości, bazującą na udanym systemie MK II. Tylna oś posiada trzecie mniejsze koło umieszczone na ramieniu transmisyjnym połączone z nią przez trzy łańcuchy. To jest właśnie koło pomiarowe. Materiał, kształt i bieżnik opony dokładnie odwzorowują ten używany w oponach lotniczych. Daje to odczyty szorstkości, które korelują z prawdziwymi wartościami szorstkości uzyskiwanymi w trakcie użytkowania samolotu.

Koło pomiarowe nie jest połączone z podwoziem pojazdu, na którym system został zamontowany. Łączy się z tylną osią wyłącznie poprzez żebrowaną sprężynę dołączoną do dociskającego koła cylindra hydraulicznego. To unikatowe rozwiązanie pozwala pracować kołu pomiarowemu bez zakłóceń spowodowanych ruchami pojazdu. Gwarantuje ono także, że wartość pionowego ciśnienia nacisku na podłoże jest stała i wynosi 1400N.

System komputerowy MK IV

System Komputerowy Mk IV został zaprojektowany tak, aby być możliwie najbardziej przyjaznym dla użytkownika. Po dokonaniu pomiaru komputer może od razu wydrukować wynik lub przesłać do zewnętrznego oprogramowania ASFT View. Umożliwia to automatyczną prezentację pomiarów w formacie Windows. Dane mogą także zostać przesłane bezprzewodowo do innej lokalizacji, np. do działu eksploatacji.

Osiągnięte cele projektowe dla Komputera MK IV:

- Obsługiwany poprzez Menu za pomocą 7 klawiszy
- Ekran i klawisze mają podświetlenie umożliwiające eksploatację w nocy
- Duży, czytelny, przejrzysty ekran i czcionka
- Automatyczna weryfikacja kalibracji
- Prezentacja CAP 683
- Krótki czas nauki obsługi